



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio

Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

Sito web: www.comune.orioalserio.bg.it Email: info@comune.orioalserio.bg.it

PEC: egov.orioalserio@cert.poliscomuneamico.net

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

CONTRIBUTO NUOVI NATI E ADOTTATI ANNO 2019 E 2020 REQUISITI E IMPORTI DEL CONTRIBUTO (Deliberazione di G.C. n.10 del 28/01/2019)

BENEFICIARI DEL CONTRIBUTO:

famiglie di bimbi nati o adottati dal:

- 01 gennaio 2019 al 31 dicembre 2019 (contributo comunale anno 2019)
- 01 gennaio 2020 al 31 dicembre 2020 (contributo comunale anno 2020).

REQUISITI PER CONTRIBUTO COMUNALE:

- per la nascita del bambino i genitori non devono aver ottenuto il Bonus famiglia (regionale) o il Bonus Bebè (Inps), contributi che risultano incompatibili in quanto analoghi;
- il neonato o minore adottato deve essere stato registrato presso l'anagrafe della popolazione residente del Comune di Orio al Serio per nascita o adozione dal 01/01/2019 al 31/12/2019 e dal 01/01/2020 al 31/12/2020;
- all'atto della registrazione del neonato o adottato entrambi i genitori o anche solo un genitore (madre o padre indistintamente) devono poter vantare retroattivamente, dalla data medesima di registrazione, almeno due anni continuativi e ininterrotti di residenza sul territorio di Orio al Serio,
- la residenza presso il Comune di Orio al Serio costituisce condizione essenziale per l'ottenimento del contributo e dovrà essere mantenuta fino alla data di erogazione dell'importo spettante. In caso di trasferimento del nucleo familiare prima del predetto termine il contributo sarà incamerato dall'Ente;
- il contributo sarà assegnato anche nell'eventualità che il bambino nato vivo e il minore adottato decedano entro la data di erogazione del contributo;
- l'importo spettante verrà attribuito in base a quanto indicato nell'ISEE ordinario o corrente, in corso di validità.
- La mancata presentazione dell'I.s.e.e. determinerà l'erogazione del contributo minimo di € 500,00 e solo se in possesso dei requisiti di cui ai punti precedenti

IMPORTI DELL'I.S.E.E. E QUANTIFICAZIONE DEL CONTRIBUTO:

I.S.E.E.	Contributo
da € 0,00 a € 22.000,00	€ 1.300,00
da € 22.001,00 a € 30.000,00	€ 1.000,00
oltre € 30.001,00 o con mancata presentazione dell'ISEE	€ 500,00

Per la richiesta dovrà essere utilizzato il Modello di richiesta di erogazione contributo a favore di bimbi nati e adottati nell'anno 2019 o 2020 trasmesso alle famiglie e disponibile presso l'Ufficio Istruzione
“RICHIESTA DI EROGAZIONE CONTRIBUTO A FAVORE DI BIMBI NATI E ADOTTATI ANNO 2019 / 2020”