



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio

Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

ORIGINALE

N° 10 del 28/01/2019

OGGETTO: APPROVAZIONE CONTRIBUTO NUOVI NATI E ADOTTATI ANNO 2019 - 2020. APPROVAZIONE CONTRIBUTO E REQUISITI APPROVAZIONE CONTRIBUTO E REQUISITI.

L'anno **duemiladiciannove**, addì **ventotto** del mese di **Gennaio** alle ore 17:30, presso il Municipio Comunale, previo esaurimento delle formalità prescritte dalla Legge e dallo Statuto, si è riunito sotto la presidenza del Sindaco Signor **Colletta Dr. Alessandro** la Giunta Comunale. Partecipa all'adunanza ed è incaricato della redazione del presente verbale **Il Segretario Generale De Vuono dr. Saverio**.

Intervengono i Signori:

Cognome e Nome	Qualifica	Presenze
COLLETTA ALESSANDRO	Sindaco	SI
PIEVANI GIANLUIGI	Vice Sindaco	SI
POMA SIMONE	Assessore	SI

PRESENTI : 3

ASSENTI : 0

Il Presidente, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita la Giunta Comunale a trattare l'argomento in oggetto.



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio
Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

OGGETTO: APPROVAZIONE CONTRIBUTO NUOVI NATI E ADOTTATI ANNO 2019 - 2020. APPROVAZIONE CONTRIBUTO E REQUISITI APPROVAZIONE CONTRIBUTO E REQUISITI

LA GIUNTA COMUNALE

RICHIAMATE le deliberazioni di Giunta comunale n. 18 del 27/01/2017 e n. 9 del 19/01/2018 con le quali venivano definite le condizioni poste dall'Amministrazione Comunale per l'accesso al "Contributo a favore di bambini nuovi nati" anni 2017 e 2018 erogato alle famiglie in una misura variabile per ogni bambino nato vivo o minore adottato nell'anno di riferimento;

VISTO altresì l'articolo 7 comma 1 lettera a) del DPR 30 maggio 1989 n. 223 "Approvazione del nuovo regolamento anagrafico della popolazione residente";

DATO ATTO che è stato approvato dalla Regione Lombardia, con D.G.R. del 26/11/2018, n. XI/859, il "Bonus Famiglia" che prevede l'erogazione di un contributo di € 1.500,00 riconosciuto per la gravidanza e la nascita di un bimbo, indicando come requisiti:

- ISEE ordinario o corrente non superiore a € 22.000,00;
- residenza continuativa di almeno 5 anni in Regione Lombardia di entrambi i genitori o di un solo genitore se la famiglia è mono genitoriale;
- stato di gravidanza documentato;
- situazione di vulnerabilità certificata;
- la non titolarità di altre agevolazioni a valere su analoghe iniziative attivate a livello comunale o nazionale a sostegno della natalità; pertanto è escluso che, in relazione alla stessa gravidanza possano essere, in qualunque momento, anche disgiuntamente, chiesti sia il "Bonus Famiglia" attivato da Regione Lombardia che il "Bonus Bebè" istituito a livello nazionale. Può invece coesistere, in capo alla stessa persona e per la stessa gravidanza, sia l'accesso all'agevolazione "Bonus famiglia" regionale, pari a € 1.500,00 che alla misura "Bonus Mamma domani" erogato dall'INPS di € 800,00;
- le domande possono essere presentate dal cittadino esclusivamente on line dal 16 gennaio 2019 al 30 giugno 2019;
- entrambi i genitori devono appartenere allo stesso nucleo familiare di cui alla residenza anagrafica e quindi all'ISEE di riferimento;
- al richiedente, che presenta la domanda dopo la nascita del neonato non è riconosciuto il contributo, fatto salvo il caso che la nascita intercorra tra il 1° gennaio 2019 e la data di apertura del sistema Bandi online per l'inserimento della domanda di contributo;
- le famiglie adottive devono essere in possesso della sentenza di adozione del minore o, in alternativa, del decreto di collocamento del minore in famiglia con data non antecedente al 01 gennaio 2019.

DATO ATTO che l'iniziativa Bonus Famiglia è stata avviata dalla Regione Lombardia in forma sperimentale dal 16 gennaio con termine al 30 giugno 2019;



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio

Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

CONSIDERATO che sono operanti o in via di attivazione diversi tipi di bonus introdotti per offrire sostegno alle famiglie a basso reddito, di seguito elencati:

- reddito di cittadinanza;
- assegno di maternità dello Stato;
- assegno di maternità dei Comuni;
- assegno nucleo famiglie numerose;
- Bonus bebè;
- Bonus mamma domani;
- Bonus asilo nido;

VALUTATA pertanto la necessità di armonizzare tutte le suddette misure economiche a sostegno della natalità, onde evitare richieste multiple di provvidenze analoghe da parte delle famiglie nonché l'utilità di fornire informazione esaustiva che consenta l'opzione del contributo più rispondente alle proprie necessità;

CONSIDERATO altresì che anche il Comune di Orio al Serio eroga da molti anni un contributo a favore dei bambini nuovi nati o adottati, liquidato ai genitori (indistintamente papà o mamma), di natura analoga a quelli regionali e nazionali in quanto inteso a supportare i costi dell'ingresso di un bimbo in famiglia ma fondato sul presupposto di sviluppare una politica di incentivo alle nascite in un territorio carente di nuovi nati;

STABILITO di riconoscere il Contributo ai nuovi nati o adottati dal 1 gennaio al 31 dicembre 2019 e dal 1 gennaio al 31 dicembre 2020, a favore delle famiglie in possesso dei seguenti requisiti:

- a. che non abbiano già ottenuto il Bonus famiglia (regionale) o il Bonus Bebè (Inps), contributi che risultano incompatibili con la provvidenza comunale in quanto analoghi;
- b. che il neonato o minore adottato sia registrato presso l'anagrafe della popolazione residente del Comune di Orio al Serio per nascita o adozione;
- c. che all'atto della registrazione del neonato o adottato entrambi i genitori o anche solo un genitore (madre o padre indistintamente) possano vantare retroattivamente dalla data medesima di registrazione, almeno due anni continuativi e ininterrotti di residenza sul territorio di Orio al Serio. La verifica del requisito di residenza per l'accesso al contributo sarà di competenza dell'Ufficio anagrafe comunale;
- d. la residenza presso il Comune di Orio al Serio costituisce condizione essenziale per l'ottenimento del contributo e dovrà essere mantenuta fino alla data di erogazione dell'importo spettante. In caso di trasferimento del nucleo familiare prima del predetto termine il contributo sarà incamerato dall'Ente;
- e. il contributo sarà assegnato anche nell'eventualità che il bambino nato vivo e il minore adottato decedano entro la data di erogazione del contributo;
- f. l'importo spettante verrà attribuito in base a quanto indicato nell'ISEE ordinario o corrente, in corso di validità.

STABILITO di approvare i seguenti importi del contributo in relazione alla fascia di appartenenza ISEE (ordinario o corrente) come da tabella di seguito esposta:



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio

Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

I.s.e.e.	Contributo liquidato
da € 0,00 a € 22.000,00	€ 1.300,00
da € 22.001,00 a € 30.000,00	€ 1.000,00
oltre € 30.001,00	€ 500,00

STABILITO che la mancata presentazione dell'I.s.e.e. determinerà l'erogazione del contributo minimo di € 500,00 e solo se in possesso dei requisiti di cui ai punti precedenti;

STABILITO di erogare il contributo nel rispetto delle disponibilità finanziarie dell'Ente e dei dettami dei vincoli di finanza pubblica e di pareggio di Bilancio, effettuando apposita variazione nel caso si registri un numero di bambini nati e adottati superiore allo stanziamento economico iniziale;

STABILITO che, nel caso non sia possibile procedere a variazione di bilancio o per il sopraggiungere di eventi non prevedibili, il contributo potrà in qualsiasi momento essere ridotto o annullato;

VISTO il decreto del Ministero dell'Interno del 7 dicembre 2018, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 292 del 17 dicembre 2018, con il quale è stato differito al 28.02.2019 il termine per gli enti locali per l'approvazione del bilancio di previsione per l'esercizio 2019-2021;

CONSIDERATO che ai sensi dell'art. 163 comma 3 del D.Lgs. 267/2000:

- ove la scadenza del termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia stata fissata da norme statali in un periodo successivo all'inizio dell'esercizio finanziario di riferimento, l'esercizio provvisorio si intende automaticamente autorizzato sino a tale termine; si applicano le modalità di gestione di cui al comma 1, intendendosi come riferimento l'ultimo bilancio definitivamente approvato;

- nel corso dell'esercizio provvisorio non è consentito il ricorso all'indebitamento e gli enti possono impegnare solo spese correnti, le eventuali spese correlate riguardanti le partite di giro, lavori pubblici di somma urgenza o altri interventi di somma urgenza. Nel corso dell'esercizio provvisorio è consentito il ricorso all'anticipazione di tesoreria di cui all'art. 222;

PRESO ATTO altresì che, ai sensi dell'art. 163, comma 5, del D. Lgs. n. 267/2000, nel corso dell'esercizio provvisorio, gli enti possono impegnare mensilmente, unitamente alla quota dei dodicesimi non utilizzata nei mesi precedenti, per ciascun programma, le spese di cui al comma 3, per importi non superiori ad un dodicesimo degli stanziamenti del secondo esercizio del bilancio di previsione deliberato l'anno precedente, ridotti delle somme già impegnate negli esercizi precedenti e dell'importo accantonato al fondo pluriennale vincolato, con l'esclusione delle spese:

- tassativamente regolate dalla legge;
- non suscettibili di pagamento frazionato in dodicesimi;
- a carattere continuativo necessarie per garantire il mantenimento del livello qualitativo e quantitativo dei servizi esistenti, impegnate a seguito della scadenza dei relativi contratti;



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio

Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

DATO ATTO che la spesa oggetto della presente determinazione è suscettibile di pagamento frazionabile in dodicesimi, che rientra nel vincolo previsto dall'art. 163 comma 1 del D.Lgs. 267/2000 che prevede per ciascun intervento, nelle more di approvazione del bilancio di previsione, l'effettuazione di spesa in misura non superiore mensilmente a 1/12 delle somme previste nel bilancio;

RICHIAMATO inoltre l'art.28 comma 5 a) del Regolamento di Contabilità Armonizzato approvato con deliberazione consiliare n. 45 del 21/12/2015 che prevede che *durante il periodo di esercizio provvisorio o di gestione provvisoria, di rispettare il limite delle spese che non sono suscettibili di frazionamento in dodicesimi. Tale limite è applicabile alle spese nella fase di pagamento e non di impegno;*

DATO ATTO che negli atti a contenuto discrezionale, in quelli rientranti nella funzione di indirizzo e di controllo politico di cui al combinato disposto dagli artt. 48 e 107 del T.U.E.L. approvato con D.Lgs. 267/2000, nonché nell'ipotesi di provvedimenti espressamente e tassativamente riservati dalla legge alla giunta od al consiglio e comportanti impegni di spesa o accertamento di entrata, la relativa assunzione dell'impegno o dell'accertamento sarà fatta con un unico atto deliberativo onde evitare inutili duplicazioni di attività amministrativa;

STABILITO di assumere impegno di spesa relativo al contributo nuovi nati e adottati 2019 e 2020, stimato sullo storico delle nascite e delle adozioni rilevate dall'ufficio anagrafe, così suddiviso:

- nati 2019 – € 15.000,00, con imputazione al macroaggregato 12051.04.1300 del Bilancio di Previsione provvisorio 2019-2021, annualità 2019;
- nati 2020 – € 15.000,00, con imputazione al macroaggregato 12051.04.1300 del Bilancio di Previsione provvisorio 2019-2021, annualità 2020;

CONSIDERATO che le predette spese verranno liquidate agli aventi diritto, previa verifica dei requisiti, con atto successivo da parte del Responsabile del Settore Servizi alla Persona;

CONSIDERATO che il Segretario Comunale in sede di seduta giuntales, ai sensi del P.N.A., Allegato 1-comma B.6 e art. 30 comma c) del Piano Triennale di Prevenzione alla Corruzione e Trasparenza 2019-2021 Comunale, adottato con delibera G.C. n. 1 del 14/01/2019 prende atto della dichiarazione del Sindaco e dei Assessori Comunali dell'insussistenza dell'obbligo di astensione e di non essere quindi in posizione di conflitto di interesse;

VISTI:

- il combinato-disposto degli artt. 42 e 48 del Decreto Legislativo 18.08.2000 n. 267 "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali";
- l'art. 15 del vigente Statuto Comunale, in merito alle attribuzioni della Giunta Comunale;
- Gli artt.107, 151, 183, 184 e 191 del Decreto Legislativo 18.08.2000, n. 267;
- il Regolamento di Contabilità, adottato con deliberazione consiliare n. 45 del 21/12/2015 e s.m.i.;
- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 12 del 19/02/2018 con cui è stato approvato il Bilancio di Previsione 2018-2020;



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio
Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 45 del 10/03/2018 con cui è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2018;
- il decreto sindacale n. 21 del 27/05/2014 (prot. n. 5161 del 27/05/2014) con il quale si è provveduto a nominare Responsabile del Settore Servizi alla Persona la dr.ssa Cristina Lazzaroni;
- il Regolamento sull'ordinamento degli uffici e dei servizi, approvato con delibera di Giunta Comunale n. 149 del 22/12/2017.
- l'art. 6 comma 5 lettera i) e il comma 2 dell'art. 22 del regolamento comunale degli uffici e dei servizi, approvato con deliberazione G.C. n. 149 del 22/12/2017, che prevede la sostituzione dei responsabili di settore con il Segretario comunale in caso di assenza da parte dei titolari di posizione organizzativa;

VISTI i pareri tecnico e contabile espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000, inseriti nell'atto;

CON voti unanimi resi in forma palese;

DELIBERA

DATA la premessa che è parte integrante e sostanziale del presente atto e ne costituisce motivazione ai sensi dell'art. 3 della legge 7 agosto 1990 n. 241 e successive modifiche e integrazioni;

1. **DI PRENDERE ATTO** che è stato approvato dalla Regione Lombardia, con D.G.R. del 26/11/2018, n. XI/859, il "Bonus Famiglia" che prevede l'erogazione di un contributo di € 1.500,00 riconosciuto per la gravidanza e la nascita di un bimbo, come indicato in premessa;
2. **DI RIPORTARE** i diversi tipi di bonus introdotti o in fase di attivazione che offrono sostegno alle famiglie a basso reddito e di seguito elencati:
 - reddito di cittadinanza;
 - assegno di maternità dello Stato;
 - assegno di maternità dei Comuni;
 - assegno nucleo famiglie numerose;
 - Bonus bebè;
 - Bonus mamma domani;
 - Bonus asilo nido;
3. **DI STABILIRE** conseguentemente che il contributo nuovi nati e adottati anno 2019 e anno 2020 del Comune di Orio al Serio verrà erogato alle seguenti condizioni:
 - a. che i componenti del nucleo familiare non abbiano ottenuto il Bonus famiglia (regionale) o il Bonus Bebè (Inps), contributi che risultano incompatibili con la provvidenza comunale in quanto analoghi;
 - b. che il neonato o minore adottato sia registrato presso l'anagrafe della popolazione residente del Comune di Orio al Serio per nascita o adozione dal 01/01/2019 al



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio

Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

31/12/2019 per il contributo nuovi nati 2019 e dal 01/01/2020 al 31/12/2020 per il contributo nuovi nati anno 2020 ;

- c. che all'atto della registrazione del neonato o adottato entrambi i genitori o anche solo un genitore (madre o padre indistintamente) possano vantare retroattivamente dalla data medesima di registrazione, almeno due anni continuativi e ininterrotti di residenza sul territorio di Orio al Serio. La verifica del requisito di residenza per l'accesso al contributo sarà di competenza dell'Ufficio anagrafe comunale;
 - d. la residenza presso il Comune di Orio al Serio costituisce condizione essenziale per l'ottenimento del contributo e dovrà essere mantenuta fino alla data di erogazione dell'importo spettante. In caso di trasferimento del nucleo familiare prima del predetto termine il contributo sarà incamerato dall'Ente;
 - e. il contributo sarà assegnato anche nell'eventualità che il bambino nato vivo e il minore adottato decedano entro la data di erogazione del contributo;
 - f. l'importo spettante verrà attribuito in base a quanto indicato nell'ISEE ordinario o corrente, in corso di validità.
4. DI STABILIRE che la somma spettante verrà quantificata sulla base del parametro I.S.E.E (ordinario o corrente) come di seguito esposto:

I.s.e.e.	Contributo liquidato
da € 0,00 a € 22.000,00	€ 1.300,00
da € 22.001,00 a € 30.000,00	€ 1.000,00
oltre € 30.001,00	€ 500,00

5. DI STABILIRE che la mancata presentazione dell'I.s.e.e. determinerà l'erogazione del contributo minimo di € 500,00 e solo se in possesso dei requisiti di cui ai punti precedenti;
6. DI ASSUMERE impegno di spesa relativo al contributo nuovi nati e adottati anno 2019 e anno 2020, la cui stima è stata effettuata valutando lo storico delle nascite e delle adozioni rilevate dall'ufficio anagrafe, così suddiviso:
- nati 2019 – € 15.000,00, con imputazione al macroaggregato 12051.04.1300 del Bilancio di Previsione provvisorio 2019-2021, annualità 2019;
 - nati 2020 – € 15.000,00, con imputazione al macroaggregato 12051.04.1300 del Bilancio di Previsione provvisorio 2019-2021, annualità 2020;
7. DI EROGARE il contributo nel rispetto delle disponibilità finanziaria dell'Ente e dei dettami dei vincoli di finanza pubblica e di pareggio di Bilancio, effettuando apposita variazione nel caso si registri un numero di bambini nati e adottati superiore allo stanziamento economico iniziale;
8. DI STABILIRE che in caso di necessità di Bilancio non prevedibili il contributo potrà in qualsiasi momento essere ridotto o annullato;



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio

Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

9. DI EROGARE i contributi spettanti a destinatari diversi, previa verifica del possesso dei requisiti e successivamente all'approvazione del Bilancio 2019-2021;
10. DI STABILIRE che la liquidazione dei contributi sarà effettuata con apposita determinazione a cura del Responsabile dei Servizi alla Persona.



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio
Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

Oggetto : APPROVAZIONE CONTRIBUTO NUOVI NATI E ADOTTATI ANNO 2019 -
2020. APPROVAZIONE CONTRIBUTO E REQUISITI APPROVAZIONE
CONTRIBUTO E REQUISITI

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA - AMMINISTRATIVA

Si esprime Parere Favorevole di regolarità tecnica espresso ai sensi dell'art. 49 – comma 1 – e dell'art. 147 bis – comma 1 - del T.U. approvato con D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, in quanto la proposta che precede è conforme alle norme legislative e tecniche che regolamentano la materia.

Orio al Serio, li 28/01/2019

Il Responsabile del Settore
Lazzaroni dr. Cristina

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Il sottoscritto De Vuono dr. Saverio, in qualità di Segretario Generale come stabilito dall'art. 22 del Regolamento sull'ordinamento degli uffici e dei servizi, approvato con delibera di Giunta Comunale n. 149 del 22/12/2017, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000 attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria delle spese derivanti dal suesposto provvedimento

Orio al Serio, li 28/01/2019

Il Segretario Generale
De Vuono dr. Saverio



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio
Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

Letto, confermato e sottoscritto

IL SINDACO
Colletta Dr. Alessandro

Il Segretario Generale
De Vuono dr. Saverio

Reg. Pubbl.: _____

ADEMPIMENTI RELATIVI ALLA PUBBLICAZIONE

Si attesta che questo verbale di deliberazione, ai sensi dell'art. 32, comma 1, della L. 18/6/2009, n. 69, sarà affisso all'Albo Pretorio on-line ove resterà in pubblicazione per 15 giorni consecutivi dal 08/03/2019 al 23/03/2019

Orio al Serio il _____

Il Segretario Generale
De Vuono dr. Saverio

ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è divenuta esecutiva il _____

[] Ai sensi dell'art. 134, comma 3°, del T.U. approvato con D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.

Orio al Serio _____

Il Segretario Generale
De Vuono dr. Saverio
